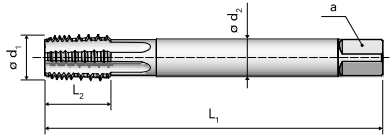




A6 BZ
NEUTRE

DIN 374



A
SERIES

UTILISATION - VITESSE DE COUPE m/min

ISO	MG	A6 BZ NEUTRE
P	P.1	• 12-15
	P.7	• 2-3
M	M.1	• 2-3
N	N.1-2	• 12-15
	N.5	• 10-12
	N.6	• 6-8



NPT	P	σd_1	L_1	L_2	L_3	σd_2	a	z		A6 BZ NEUTRE
	[Sp/1"]	[mm]	<small>js 16</small> [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
1/16"	27	7,938	90	12	-	6	4,9	3	6,15 (a)	•
1/8"	27	10,287	100	12	-	7	5,5	5	8,5 (a)	•
1/4"	18	13,716	100	18	-	11	9	5	11 (a)	•
3/8"	18	17,145	110	18	-	12	9	5	14,5 (a)	•
1/2"	14	21,336	140	23	-	16	12	5	17,85 (a)	•
3/4"	14	26,67	150	24	-	20	16	5	23,2 (a)	•
1"	11,5	33,401	170	30	-	25	20	5	29 (a)	•

(a)= avant trou cylindrique (voir page 254)